

КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА СВОЙСТВА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ





PRONAR

Pronar - это фирма с более чем 30-летним опытом в производстве и торговле. Является примером одной из наиболее быстро развивающихся фирм в странах Центральной и Восточной Европы.

Мы являемся лидером в производстве сельскохозяйственной техники, установок для рециклинга и коммунальных машин, дисковых колес (крупнейшее производство в Европе и второе по величине в мире), приводных систем, передач и элементов силовой гидравлики.

Все ключевые компоненты и машины в целом мы производим сами на 9 современных фабриках. На производстве в фирме Pronar работают более 3000 человек, из которых 170 - высококвалифицированные инженеры. В своей работе они используют результаты исследований, проводимых сотрудниками собственного центра исследований и развития. Несомненным преимуществом фирмы Pronar является собственный аэродром и самолеты, которые служат для быстрого перемещения в целях бизнеса и проведения очень срочных сервисных работ у наших клиентов.

Pronar постоянно инвестирует в новые фабрики и самое современное производственное оборудование. Каждый год мы внедряем новые техники производства, такие как: очень точные центры обработки, сварочные роботы, оборудование для резки водой, лазерные 3D-резаки и сварочные аппараты. Благодаря этому наши клиенты могут быть уверены, что их машины выполнены старательно и с самой высокой точностью.

Продукты с логотипом Pronar можно обнаружить на всех континентах, в более чем 80 странах мира - во всей Европе, США, Канаде, Мексике, Чили, Китае, Южной Корее, Японии, Австралии и многих других. Клиенты высоко ценят их высокое качество, простое обслуживание и сервис, а также отличную послепродажную поддержку. Каждый день вдохновляет нас на поиск инновационных решений, которые позволят нам конкурировать с крупнейшими игроками на мировых рынках.



МОБИЛЬНЫЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ

Мобильные низкоскоростные измельчители относятся к машинам первого уровня измельчения. Будучи первыми в линии, они сталкиваются с самым сложным, часто загрязненным материалом. Перед ними ставится задача предварительного измельчения перерабатываемого материала и тем самым уменьшения его объема. Таким образом материал подготавливается к измельчению второго уровня или более легкой сортировке. При соответствующей конфигурации низкоскоростного измельчителя возможно использование переработанного им материала в качестве финального продукта.

Измельчители марки Pronar производятся с применением самых современных технологий. В течение всего процесса используются сварочные роботы для сварки рам и валов, а также станки для резки водой, гарантирующие обеспечение устойчивости ключевых параметров разрезаемой стали без необходимости дополнительной закалки. Элементы, подверженные воздействию особенно больших сил, подлежат специальному контролю качества используемой стали и сварочных швов. Использование гидравлических систем ведущих производителей гарантирует их надежность.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность легкого адаптирования машины под перерабатываемый материал
- высокая прочность конструкции благодаря использованию высокосортной стали
- разные типы валов в зависимости от перерабатываемого материала
- богатое оснащение в стандарте
- производство с применением сварочных роботов, а также резки лазером и водой





мобильный низкоскоростной измельчитель MRW 2.1010

Низкоскоростной измельчитель Pronar MRW 2.1010 является крупнейшей машиной в ассортименте фирмы, рассчитанной для работы в крупных установках. Сердцем здесь является двигатель Volvo Penta мощностью 585 кВт (без фильтра DPF), который в сочетании с гидравликой с переменным расходом и двумя гидродвигателями на вал позволяет справляться с трудным материалом. 2,44 м длины рабочей камеры и 4,5 м³ вместимости засыпного лотка дает возможность работать даже с большими погрузчиками. Вес на уровне 44 тонн (в зависимости от конфигурации) - это гарантия прочности конструкции с использованием толстой стали, особенно в чувствительных точках, подверженных воздействию больших нагрузок. Проектировщики измельчителя MRW 2.1010 позаботились также о его легком сервисном обслуживании. Точки слива жидкостей из машины размещены снаружи, благодаря чему обеспечивается легкий доступ к ним. Внутри измельчителя также предусмотрено достаточно места, чтобы можно было выполнять все необходимые ремонты в комфортных условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая производительность
- возможность работы даже с трудными материалами
- однородный материал на выходе
- большой вес, гарантирующий стабильность конструкции
- легкий доступ для сервисного обслуживания

ПЕРЕРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- древесина
- материалы древесного происхождения
- коммунальные отходы,
- І крупногабаритные
- промышленные
- шины
- металлолом
- автомобильные кузова (без двигателей и осей)
- матрасы



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

MRW 2.1010

Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	9470/3000/3230
Bec [кг]	~44000*
Кол-во валов	2
Длина рабочих валов [мм]	2440
Высота загрузки [мм]	3230
Размер рабочей камеры (длина/ширина) [мм]	2440/2880
Вместимость засыпного лотка [м³]	~4,5
Двигатель	Volvo Penta 16.1 л, 585 кВт, Stage V/Tier 4 Final

^{*} Вес зависит от комплектации конкретного экземпляра и может быть выше

MRW 2.1010





КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА



МОБИЛЬНЫЕ НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ MRW 1.300 | MRW 1.300g

Одновальный низкоскоростной измельчитель из серии Pronar MRW 1.300 разработан специально для работы в крупных установках. Его сердцем является вал длиной 3 м, который приводится в действие непосредственно от дизельного двигателя. Использование для этого механизма гидрокинетической муфты гарантирует даже 95% эффективности передачи мощности. В свою очередь, система откидного бруса с противоножами и защитные приспособления на муфте позволяют выйти из ситуации в случае попадания в рабочую камеру материала, не поддающегося измельчению. Доступность сит разного размера и стальных лимитеров (заменяемые элементы), устанавливаемых под валом, позволяет адаптировать конечную фракцию под потребности покупателя. За счет колесного шасси машина может перемещаться по общественным дорогам (в зависимости от местных правил), а гусеничное шасси дает возможность легко маневрировать на территории.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- смена ножей с использованием общедоступных инструментов
- высокая эффективность привода
- возможность монтажа сит или лимитеров под валом
- легкий доступ для сервисного обслуживания

ПЕРЕРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- древесина
- материалы древесного происхождения
- коммунальные отходы,
- крупногабаритные
- промышленные
- отходы от уборки зеленых территорий



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MRW 1,300	MRW 1.300g
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	10140/2540/3675	8360/2540/3460
Bec [кг]	~27000*	~30000*
Кол-во валов	1	1
Длина рабочих валов [мм]	3000	3000
Высота загрузки [мм]	2870	2720
Размер рабочей камеры (длина/ширина) [мм]	3650/2200	3650/2200
Вместимость засыпного лотка [м³]	~6,4	~6,4
Двигатель	Volvo Penta 12.8l, 405 кВт, Stage V/Tier 4 Final	Volvo Penta 12.8l, 405 кВт, Stage V/Tier 4 Final

^{*} Вес зависит от комплектации конкретного экземпляра и может быть выше

MRW 1.300







МОБИЛЬНЫЕ НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ

MUSUJISHBIE HUSKUCKUPUCHIBIE HUSKUCKUPUC

Низкоскоростные измельчители из серии Pronar MRW 2.85 разработаны для увеличения производительности труда в установках среднего размера. Благодаря доступности в версии с крюковым шасси (отвечающего норме DIN 30722-1), гусеничным или колесным каждый клиент может выбрать машину, адаптированную специально под его потребности. Крюковая версия это, безусловно, выгодная цена закупки. Колесная версия отлично подойдет клиентам, которые часто перевозят машину по общественным дорогам. Гусеничная версия это, безусловно, удобство передвижения по площадке при одновременном сохранении размеров, позволяющих легко перевозить машину на низкорамном прицепе. Установленный в машине двигатель САТ мощностью 310 кВт сопряжен с гидравликой с переменным расходом, что позволяет достичь низкого расхода топлива. Крюковая версия может быть оснащена электродвигателем, гарантирующим низкие эксплуатационные расходы и позволяющим обеспечить непрерывную работу внутри здания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- однородный материал на выходе
- разные версии шасси
- короткое время раскладывания машины
- возможность установки электродвигателя

ПЕРЕРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- материалы древесного происхождения
- коммунальные отходы,
- крупногабаритные
- промышленные
- шины
- тонкостенный металлолом



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MRW 2,85	MRW 2.85g	MRW 2.85h
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	9010/2550/3960	7757/2550/3240	7350/2575/2740
Вес [кг]	~26000*	~26380*	~21500*
Кол-во валов	2	2	2
Длина рабочих валов [мм]	1700	1700	1700
Высота загрузки [мм]	3220	3030	2480
Размер рабочей камеры (длина/ширина) [мм]	1720/2340	1720/2340	1720/2340
Вместимость засыпного лотка [м³]	~3	~3	~3
Двигатель	CAT C9.3B, 310 кВт, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 кВт, Tier 3)	CAT C9.3B, 310 kBt, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 kBt, Tier 3)	CAT C9.3B, 310 кBт, Stage V/Tier 4 Final; CAT C9, 280 кBт, Tier 3) SABB, 250 кBт + 22 kW

^{*} Вес зависит от комплектации конкретного экземпляра и может быть выше





МОБИЛЬНЫЕ НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ MUDINJIBHBIE HVISKOUKOI GOTTIBIE JIEMEN MRW 2.750 MRW 2.750

Низкоскоростные измельчители из серии Pronar MRW 2.75 предназначены для фирм, которые ценят универсальность оборудования и его компактные размеры. Доступность разных типов легкозаменяемых валов позволяет подобрать измельчитель для конкретной задачи. Pronar MRW 2.75 доступен в версии на крюковом или гусеничном шасси. Установленный в машине двигатель Volvo Penta мощностью 210 кВт позволяет обеспечить плавную работу даже с трудными материалами. В сочетании с гидравликой с переменным расходом имеется возможность достичь высокую производительность без большого расхода топлива.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легкая замена валов в кассете
- компактный размер
- гибкий двигатель большой мощности
- большая высота сброса с транспортера

ПЕРЕРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- I древесина
- материалы древесного происхождения
- коммунальные отходы,
- крупногабаритные отходы
- промышленные отходы
- строительные отходы
- строительный мусор
- асфальт
- шины
- тонкостенный металлолом



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКАХ	MRW 2.75h	MRW 2.75g
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	6700/2486/2740	6642/2491/2990
Bec [kr]	~16000*	~16500*
Кол-во валов	2	2
Длина рабочих валов [мм]	1550	1550
Высота загрузки [мм]	2520	2750
Размер рабочей камеры (длина/ширина) [мм]	1620/2340	1620/2340
Вместимость засыпного лотка [м³]	~2,5	~2,5
Двигатель	Volvo Penta 7.7l, 210 кВт, Stage V/Tier 4 Final	Volvo Penta 7.7l, 210 кВт, Stage V/Tier 4 Final

^{*} Вес зависит от комплектации конкретного экземпляра и может быть выше

MRW 2.75h





МОБИЛЬНЫЙ НИЗКОСКОРОСТНОЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ MRW 2.65

Низкоскоростной измельчитель Pronar MRW 2.65 предназначен для для тех фирм, для которых важна мобильность и универсальность оборудования. Доступность разных типов легкозаменяемых валов позволяет подобрать измельчитель для конкретной задачи. Благодаря шасси - крюковому(в соответствии с нормой DIN 30722-1) и гусеничному, примененным в одной машине - можно и съехать с транспортного средства, и продолжить движение к месту работы. Компактные размеры позволяют Pronar MRW 2.65 работать в тех местах, где нет много места. Это также делает Pronar MRW 2.65 удобным для аренды. Установленный в машине двигатель Volvo Penta мощностью 175 кВт позволяет обеспечить плавную работу даже с трудными материалами. Его оптимальное сопряжение с гидравликой с переменным расходом, обслуживающей оновные элементы машины, гарантирует низкий расход топлива.

ПРЕИМУЩЕСТВА легкая замена валов в кассете компактный размер

ПЕРЕРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

материалы древесного происхождения



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

MRW 2.65

Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	6967/2276/2639
Bec [kr]	~17000
Кол-во валов	2
Длина рабочих валов [мм]	1550
Высота загрузки [мм]	~2500
Размер рабочей камеры (длина/ширина) [мм]	1620/2340
Вместимость засыпного лотка [м³]	n/a
Двигатель	Volvo Penta 5.1l, 175 кВт, Stage V/Tier 4 Final

^{*} Вес зависит от комплектации конкретного экземпляра и может быть выше

MRW 2.65







КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА



МОБИЛЬНЫЙ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ MRS 1.53

Мобильный высокоскоростной измельчитель Pronar MRS 1.53 - это машина, основным элементом которой является ротор, вращающийся со скоростью до 1000 об/мин. В стандартной версии на нем крепятся 36 качающихся, легко заменяемых молотков, подобранных в соответствии с перерабатываемым материалом. Таким образом подобранная машина отлично справляется с древесноподобными материалами и отходами от уборки зеленых территорий. В спецификации РДФ стандартный вал заменяется барабаном с привинчиваемыми стационарными ножами, за счет чего становится мобильной мельницей. В такой конфигурации измельчитель Pronar MRS 1.53 может измельчать материал, который в последствии становится альтернативным топливом. В обеих версиях можно установить перед валом сита, определяющие финальный размер перерабатываемого материала. Опциональный магнитный сепаратор позволяет удалять из потока финальной фракции ферромагнитные элементы, которые не были отделены в процессе измельчения первой ступени.

ПЕРЕРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

материалы древесного происхождения

І деревянные паллеты

кусты, ветки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность регулировки размера фракции при помощи сит
- противоперегрузочная система привода
- легкий способ замены ножей



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

MRS 1.53

Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	11750/2537/3640
Bec [ĸr]	~27000*
Кол-во валов	1
Длина рабочих валов [мм]	1750
Высота загрузки [мм]	2400
Размер рабочей камеры (длина/ширина) [мм]	3670/2200
Вместимость засыпного лотка [м³]	n/a
Двигатель	Volvo Penta 12.8l, 405 кВт, Stage V/Tier 4 Final

^{*} Вес зависит от комплектации конкретного экземпляра и может быть выше

MRS 1.53







МОБИЛЬНЫЕ НИЗКО- И ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ИЗМЕЛЬЧАЮЩАЯ СИСТЕМА

Измельчающие валы, используемые в рециклинговых установках Pronar'а серии MRW и MRS, а также изготавливаемые по специальным заказам, это решения, точно учитывающие пожелания клиента.

Широкое предложение позволяет использовать их для выполнения всех самых популярных работ - измельчения коммунальных отходов, строительного мусора, поддонов, легкого груза, коры, веток, габаритных материалов и лома. Клиент может выбрать универсальный вал или с ножами и крюками, предназначенными для материала конкретного типа.

В ходе производства валов применяются самые современные технологии - в том числе резка водой. Это обеспечивает высокую твердость элемента измельчающего вала по всему его периметру. Применение интеллигентных сварочных роботов позволяет получить безошибочное сварное соединение и обеспечивает высокую повторяемость движений. Длительная работа без необходимости регенерации валов возможна за счет использования при их изготовлении высокопрочной и трудноистираемой стали.

ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА

Прежде чем поступить на производство, каждая партия стали для изготовления валов и их стержни проходят проверку в центре исследований и развития. Также проверяются их основные параметры, подтверждающие соответствующий сорт стали и заявленную прочность.

ВЫРЕЗКА ОБОДОВ И ОБРАБОТКА СТЕРЖНЕЙ

Каждый обоз очень тщательно вырубается на высокоточном оборудовании. В свою очередь стержни валов получают свою финальную форму на цифровых станках.

ВЫРУБКА НОЖЕЙ

Использование технологии резки водой позволяет сохранять физико-химические свойства материала, которые он имел до обработки, и выполнять резку под углом. Благодаря этому нет необходимости в дополнительной закалке и повторной обработке ножей. Ножи все время сохраняют свою высокую твердость.

CBAPKA

Элементы предварительно размещаются на месте и прихватываются точечной сваркой. Затем подаются на стол сварочного робота, который выполняет идеальный шов, одновременно контролируя его ровность. В случае появления ошибки или неточности, работа прекращается, а выполнение шва может быть проанализировано оператором, следящим за работой.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

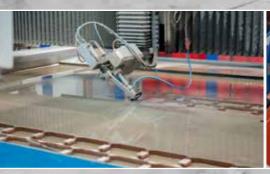
Каждый шов на валу проверяется на соответствующее примыкание к поверхности металла. Только при условии положительного контроля валы передаются на покраску.

МОНТАЖ

Последним этапом является монтаж валов на машине. За счет соответствующей конструкции они не соприкасаются во время работы. В сочетании с рабочей камерой и мощными подшипниками образуют прочную и надежную измельчающую систему.

















МОБИЛЬНЫЕ БАРАБАННЫЕ ПРОСЕИВАТЕЛИ MUSUJIBHBIE BAPABAIIIIBIE III 332.1321 MPB 20.729

Барабанные просеиватели Pronar MPB 20.72 и MPB 20.72g предназначены для крупных фирм. Барабан длиной 7,2 м и диаметром 2 м обеспечивает очень большую площадь просеивания. Это гарантирует отличные результаты при работе с трудным материалом. Просеиватель Pronar MPB 20.72 в колесной версии спроектирован как полуприцеп, что облегчает его перевозку при помощи обычных седельных тягачей. В свою очередь, гусеничная версия обеспечивает комфорт во время работы, которая требует частого перемещения машины.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- спроектирован специально для крупных проектов
- большая площадь просеивания
- легкая перевозка
- легкая очистка даже от трудного материала
- легкое сервисное обслуживание
- быстрая подготовка к работе и функция "автостарт"



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MPB 20.72	MPB 20.72g
Размеры просеивающего барабана (длина /диаметр) [мм]	7200/2000	7200/2000
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	12310/2550/3920	12380/2910/3650
Bec [кг]	~25000	~20300
Максимальная скорость барабана [об/мин]	23 (не касается версии с электродвигателем)	19
Эффективная площадь просеивания [м²]	40,6	40,6
Высота загрузки [мм]	2730	2830
Вместимость засыпного бункера [м³]	6	6
Двигатель	CAT 3.6I, 90 kB⊤ (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6I 90 kB⊤ (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6I, 90 kB⊤ (122 HP), Stage 3A; SABB, 55 kB⊤ (75 HP)	CAT 3.6l, 90 кВт (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6l 90 кВт (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6l, 90 кВт (122 HP), Stage 3A;

MPB 20.72



MPB 20.72g





МОБИЛЬНЫЕ БАРАБАННЫЕ ПРОСЕИВАТЕЛИ

MOBIJISHBIE BAPABAHHBIE HPOGLIBATEJIJI

MPB 20.55 MPB 20.55g MPB 20.55gh

Барабанные просеиватели Pronar MPB 20.55, MPB 20.55g и MPB 20.55gh это наши бестселлеры и предназначены для средних и крупных фирм. Независимо от выбранного типа шасси, благодаря барабану длиной 5,5 м и диаметром 2 м каждая из этих машин может достичь оптимальной производительности и точности просеивания. Машина Pronar MPB 20.55gh дополнительно оснащена системой выравнивания положения барабана по горизонтали. Благодаря этому имеется возможность вести просеивание также на неровной местности, а при определенных типах материала регулировать угол наклона барабана, изменяя тем самым характеристику работы. В список дополнительного оснащения входит звездообразная дека, спроектированная специально для просеивания мокрого и клейкого материала.

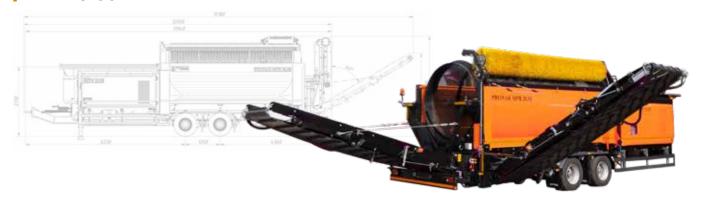
ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая производительность
- легкое сервисное обслуживание
- возможность монтажа звездообразной деки
- система выравнивания положения барабана
- быстрая подготовка к работе и функция "автостарт"
- сочетаемость с барабанами избранных производителей



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MPB 20.55	MPB 20.55g	MPB 20.55gh
Размеры просеивающего барабана (длина /диаметр) [мм]	5500/2000	5500/2000	5500/2000
Габариты (длина/ширина/ высота) [мм]	120000/2550/3900	10610/2920/3510	10740/3100/3750
Bec [кг]	~16000	~20000	~20840
Максимальная скорость барабана [об/мин]	30	25	25
Эффективная площадь просеивания [м²]	29,8	29,8	29,8
Высота загрузки [мм]	2710	2700	2680
Вместимость засыпного бункера [м³]	6	6	6
Двигатель	CAT 3.6I, 90 kBt (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6I 90 kBt (122 HP), (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6I, 90 kBt (122 HP), Stage 3A; ★ABB, 55 kBt (75 HP)	CAT 3.6I, 90 kBT (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6I 90 kBT (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6I, 90 kBT (122 HP), Stage 3A;	CAT 3.6I, 90 kBt (122 HP) Stage V/Tier 4 Final; Deutz 3.6I 90 kBt (122 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 3.6I, 90 kBt (122 HP), Stage 3A;

MPB 20.55



MPB 20.55g



MPB 20.55gh



КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА

МОБИЛЬНЫЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ



МОБИЛЬНЫЕ БАРАБАННЫЕ ПРОСЕИВАТЕЛИ MUDIFICIAL MUDIFICATION MUDIFIC

Барабанные просеиватели Pronar MPB 18.47 и MPB 18.47g предназначены для малых и средних фирм, занимающихся рециклингом в широком понимании этого слова. Просеивающий барабан длиной 4,7 м и диаметром 1,8 м позволяет выполнять эффективное и точное просеивание. Двигатель САТ 2.8 обеспечивает плавную работу без необходимости частого восполнения топлива. В списке дополнительного оснащения находится также электродвигатель. Благодаря ему можно существенно снизить текущие расходы на эксплуатацию и периодические техосмотры. Версия с гусеничным шасси необыкновенно удобна при перемещении машины в ходе работы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность буксировки машины по дороге без дополнительных разрешений
- доступная гусеничная версия
- легкий доступ для сервисного обслуживания
- производительность, адаптированная для нужд малых и средних фирм
- быстрая подготовка к работе и функция "автостарт"
- сочетаемость с барабанами избранных производителей



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MPB 18.47	MPB 18.47g
Размеры просеивающего барабана (длина /диаметр) [мм]	4700/1800	4700/1800
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	10990/2550/3850	9530/2920/3450
Bec [kr]	~12800	~14000
Максимальная скорость барабана [об/мин]	23	23
Эффективная площадь просеивания [м²]	22,1	22,1
Высота загрузки [мм]	2700	2660
Вместимость засыпного бункера [м³]	5	5
Двигатель	CAT 2.8I, 55 kBt (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; Deutz 2.9I, 55,4 kBt (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; ★ ABB, 30 kBt (41 HP); ABB, 45 kBt (61 HP)	CAT 2.8I, 55 κBτ (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; Deutz 2.9I, 55,4 κBτ (75 HP), Stage V/Tier 4 Final

MPB 18.47



MPB 18.47g





мобильный барабанный просеиватель MPB 18.47/1

Мобильный барабанный просеиватель PRONAR MPB 18.47/1 создан с мыслью о пользователях, которые ищут несложный продукт, имеющий выгодную цену и очень хорошие параметры. Простота конструкции, универсальность и выгодное ценовое предложение делают его отличным выбором для малых фирм, которые направляют свои шаги в сторону рециклинга в широком смысле. Дополнительно полная гарантия - это веский аргумент в пользу выбора MPB 18.47/1 вместо ненадежной и отслужившей свое машины с вторичного рынка. Простой просеиватель является также интересным предложением для уже развитых предприятий, которые ищут машины для не очень частого просеивания или в поддержку уже имеющегося оборудования в ходе интенсивного сезона.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легкий доступ для сервисного обслуживания
- производительность, адаптированная для нужд малых и средних фирм
- быстрая подготовка к работе и функция "автостарт"
- сочетаемость с барабанами избранных производителей



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MPB 18.47/1
Размеры просеивающего барабана (длина /диаметр) [мм]	4700/1800
Габариты (длина/ширина/ высота) [мм]	13860/2340/2630
Bec [кг]	~12800
Максимальная скорость барабана [об/мин]	23
Эффективная площадь просеивания [м²]	22,1
Высота загрузки [мм]	2100/3000
Вместимость засыпного бункера [м³]	5
Двигатель	Deutz 2.9l, 55,4 κΒτ (75 HP), Stage V/Tier 4 Final; CAT 2.8l, 55 κΒτ (75 HP), Stage V/Tier 4 Final

MPB 18.47/1





КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА



МОБИЛЬНЫЙ БАРАБАННЫЙ ПРОСЕИВАТЕЛЬ МОБИЛЬНЫЙ БАРАБАПІ МРВ 14,44 😸

Мобильный барабанный просеиватель МРВ 14.44 предназначен для клиентов, которым требуется небольшая и очень компактная машина. Барабан длиной 4,4 м и диаметром 1,4 м в сочетании с засыпным бункером вместимостью 3,3 м³ гарантирует эффективную работу везде, где для крупных машин мало места. Двигатель САТ 1.7 легко приводит в действие все системы, не расходуя при этом много топлива. Возможность заказа просеивателя Pronar MPB 14.44 с электродвигателем дополнительно снижает текущие расходы по эксплуатации и периодическим техосмотрам.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- низкий расход топлива
- легкий доступ для сервисного обслуживания
- возможность буксировки машины по дороге без дополнительных разрешений
- быстрая подготовка к работе и функция "автостарт"
- возможность заказа с электродвигателем
- компактные размеры



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

MPB 14,44

Размеры просеивающего барабана (длина /диаметр) [мм]	4400/1400
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	10690/2250/3860
Bec [kr]	~11000
Максимальная скорость барабана [об/мин]	23
Эффективная площадь просеивания [м²]	16
Высота загрузки [мм]	2580
Вместимость засыпного бункера [м³]	3,3
Двигатель	CAT 1.7I, 35 кВт (47 HP), Stage V/Tier 4 Final; М ABB, 30 кВт (41 HP)

MPB 14.44







КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА

МОБИЛЬНЫЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ



Барабанные сита, используемые в просеивателях MPB, являются заменяемыми элементами. Благодаря современной технологии производства с применением лазерной резки можно адаптировать эти элементы с просеиваемым материалом в соответствии с потребностями клиента. Неограниченное количество комбинаций форм перфорации и ее размера дает возможность адаптировать барабан оптимальным способом.

В зависимости от просеиваемого материала: земля, компост, коммунальные отходы, уголь, дробленый камень, биомасса можно использовать разные варианты перфорации. Главным образом используется круглая или квадратная форма с произвольным размером отверстий. Диапазон размеров и толщин стенок наших барабанов дает возможность пользователям найти тот продукт, который ему нужен.

МЕТАЛЛ ПОПАДАЕТ НА СКЛАД

Сито начинает свое существование в качестве плоского листа металла. В процессе производства мы используем листовой металл толщиной от 6 до 10 мм. В зависимости от густоты перфорации и ее размера рекомендуем разные толщины.

РЕЗКА ЛАЗЕРОМ

Лист металла попадает на станок для лазерной резки. Там вырезается вся перфорация. Используемая технология позволяет вырезать произвольную форму любого размера.

ГИБКА

Перфорированный металл подается на прокатный стан, который придает ему округлую форму. Мощные валки в состоянии изогнуть даже толстый лист.

CBAPKA

Изогнутые листы подаются в специальные оправки, которые блокируют скрутки и придают им идеальную форму. Начинается процесс сварки, соединяющий все элементы в единое целое. За это отвечает плечо робота, который выполняет точный шов.

ПОКРАСКА

Когда все элементы уже сварены, сито попадает в покрасочную камеру. Там они сначала моются, а затем окрашиваются краской повышенной стойкости.

МОНТАЖ

окрашенное сито готово для монтажа на машине. Когда просеиватель находится уже у клиента, процесс замены сита занимает не более 20 минут.

















Мобильный ворошитель компоста предназначен для оптимизации параметров биологического разложения компоста в призмах, чтобы ускорить этот процесс путем высвобождения избытка тепла, позволить воде испаряться или дополнительно смачивать материал, аэрирования и смягчения ворошимых отходов.

Вал диаметром 1,2 м позволяет достичь производительности примерно 3200 м³ в час компоста в призмах шириной до 4,5 м и высотой до 2,2 м. Вал может вращаться со скоростью до 220 об/мин. Направление может быть изменено в любой момент пользователем, также во время нагрузки материалом. Ножи рабочего вала, ножи и скользуны скребковых крыльев и ножи задней обдирочной планки изготовляются из трудно-истираемой стали, за счет чего увеличивается их срок службы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- удобная кабина оператора
- простое обслуживание при помощи джойстиков и сенсорного экрана
- кондиционер в стандарте
- удобные и безопасные сервисные площадки
- система очистка воздуха в кабине отвечает норме EN-15695 kat. 4



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MBA 4512g
Общий вес [кг]	~14500
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	4000/5000/4600
Диаметр вала [мм]	1200
Макс. ширина призмы [мм]	4500
Макс. высота призмы [мм]	22 00
Скорость вала [об/мин]	0-220
Эффективность очистки [м³/час]	3200
Двигатель	Volvo Penta 7.7l, 160 кВт, Stage V/Tier 4 Final

MBA 4512g







КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА





МОБИЛЬНЫЙ ДЕКОВЫЙ ПРОСЕИВАТЕЛЬ MPP 1238s

Дековый просеиватель Pronar MPP 1238s предназначен для просеивания первой степени. Длинная просеивающая дека позволяет тщательно разделять материал на три фракции. Регулируемые при помощи сенсорного экрана скорости каждого элемента с гидравлическим приводом, а также переменный наклон вибрирующего бункера позволяют плавно и точно подбирать рабочие параметры для данного типа материала. Двигатель объемом 3.6 л и мощностью 136 л.с. в состоянии справиться даже с большой нагрузкой без необходимости использования высоких оборотов. Система подъема вибрирующего бункера и натяжение как верхней, так и нижней деки с боков гарантируют легкий доступ и короткое время переоснастки машины. После того, как просеиватель окажется в нужном месте, оператору понадобится не более 10 минут, чтобы начать работу.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- производительность до 350 т/час
- максимальный размер материала до 500 мм
- простая система монтажа и демонтажа и натяжения сит
- интуитивное обслуживание при помощи сенсорного экрана
- полное контролирование всех

параметров машины

- дистанционное управление в стандарте
- гидравлический привод с использованием насоса с переменным расходом, чтобы сн снизить расход топлива
- время подготовки к работе не превышает 10 минут
- возможность работы с дробильной установкой благодаря раздельной задней части засыпного бункера
- поднимающийся вибрирующий бункер для легкой переоснастки и сервиса
- возможность работы в двух- или трехфракционной конфигурации

ОППИИ

- стальной сегментный транспортер в засыпном бункере
- централизованная смазка
- типы сит в зависимости от потребностей клиента



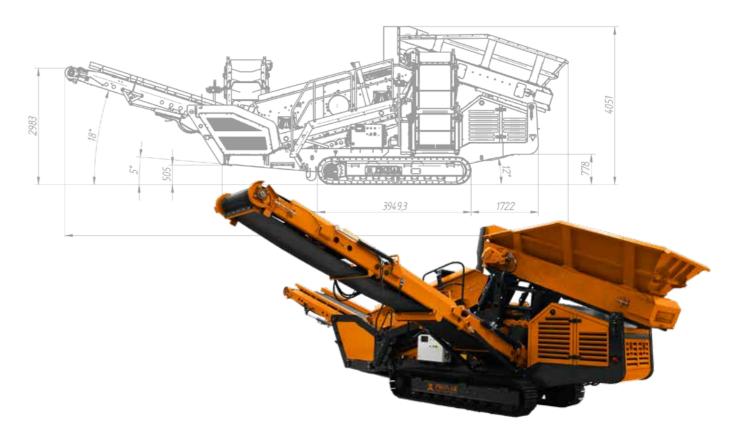
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

N	ИP	D	1	2	3	Ω	•
- 11	"	_		_	-5	~	•

Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	12920/13640/4050		
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	12980/2550/3390		
Вес [кг]*	~21000		
Размер дек (длина/ширина) [мм]	3800/1250		
Производительность до (т/час)**	350		
Транспортер для крупной фракции [мм]	1000		
Транспортер для средней фракции [мм]	800		
Транспортер для мелкой фракции [мм]	800		
Двигатель	CAT 3.6, 100 кВт, Stage V/Tier 4 Final		

Вес зависит от комплектации конкретного экземпляра и может быть выше Производительность зависит от типа просеиваемого материала

MPP 1238s





КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА

МОБИЛЬНЫЕДЕКОВЫЕПРОСЕИВАТЕЛИИДРОБИЛЬНЫЕУСТАНОВКИ



щековая дробильная установка **MJC 6510**

Щековая дробильная установка Pronar MJC 6510 спроектирована для дробления первой степени. Размеры засыпного отверстия дробильной камеры - 1015x650. Это позволяет работать с исходным материалом размером 500-600 мм без риска засорения и ненужного простоя. Гидравлическая регулировка зазора в диапазоне 30 - 120 мм позволяет просто и быстро адаптировать машину к работе с разными материалами. Большое расстояние между камерой и нижним транспортером обеспечивает плавное перемещение материала без риска засорения. Система предварительного отсеивания мелкой фракции улучшает качество дробления и продлевает срок службы покрытий. Возможность регулировки многих рабочих параметров при помощи дистанционного пульта повышает не только комфорт работы, но и безопасность оператора.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- гидравлическая регулировка зазора реверс щеки
- расширенное дистанционное управление
- привод основных элементов от насосов с переменным расходом
- система предварительного отсеивания
- короткое время раскладывания машины

ОПЦИИ

- магнитный сепаратор
- рециклинговая плита
- Централизованная смазка
- Система разбрызгивания воды
- главный и боковой транспортер с увеличенной высотой высыпания (соответственно +06 м и +08 м)
- Подогреватель гидравлического масла



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MJC 6510
Тип дробильной установки	щековая
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	12900x2550x3230
Bec [кг]	~33000
ДРОБЛЕНИЕ	
Размеры засыпного отверстия дробильной камеры (ширина/длина) [мм]	1015x650
Регулировка зазора	гидравлическая
Диапазон регулировки зазора (мин-макс) [мм]	30-120
Максимальный размер исходного материала [мм]	600
ТРАНСПОРТЕРЫ	
Ширина главного транспортера [мм]	1000
Высота выгрузки главного транспортера [мм]	3200
Ширина бокового транспортера [мм]	650
Высота выгрузки бокового транспортера [мм]	2100
ПРИВОД	
Двигатель	CAT
Емкость	7,1
Мошность	186 kBt (256 HP)

MJC 6510







КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА

МОБИЛЬНЫЕДЕКОВЫЕПРОСЕИВАТЕЛИИДРОБИЛЬНЫЕУСТАНОВКИ







Ленточные транспортеры MPT 18g і MPT 24g из серии Heavy Duty - это машины для пользователей, которые любят нестандартные, выносливые и высокопроизводительные решения. Благодаря продуманной конструкции и применению двигателя САТ объемом 2.8 (55 кВт при 2500 об/мин) могут переносить до 600 тонн материала в час. Уже в стандарте доступно радиоуправление машиной, а опционально ее можно оснастить, в частности, бункером непосредственной загрузки, позволяющим использовать для загрузки погрузчик. Несомненным преимуществом транспортеров производства Pronar является их простая транспортировка. Возможность перевозки в морском контейнере 40' HQ существенно облегчает транспортировку машины даже в другой конец земного шара.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- прочная конструкция
- возможность загрузки погрузчиком
- эффективный привод
- легкая транспортировка
- І беспроводной пульт в стандарте



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MPT 18g	MPT 24g
Длина транспортера (общая длина конструкции) [мм]	19,3	23,4
Макс. производительность [т/час]	500	600
Максимальная высота насыпной призмы [м]	8,7	11,3
Максимальный угол наклона транспортера	25,2	27,2
Ширина ленты [мм]	1000	1000
Общий вес [кг]	13800	15600
Габаритные размеры (дл./шир./выс.) [мм]	11860/2250/2557	11910/2250/2550
Двигатель	CAT 2.8I, 55,4 кВт (75 HP), Stage V/Tier 4 Final	CAT 2.8I, 55,4 кВт (75 HP), Stage V/Tier 4 Final

MPT 18g





КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА

МОБИЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ



МОБИЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР мобильный лепт МРТ 30/19

Мобильный ленточный транспортер Pronar MPT 30/1g - это самая крупная модель транспортера в предложении. Позволяет насыпать призму высотой 13 м. Лента длиной 30 метров и производительность до 500 т/час позволяют использовать машину даже в больших установках, где мобильность оборудования имеет большое значение. Несомненным преимуществом Pronar MPT 30/1g является возможность сложить его до размеров, позволяющих перевозить его морским транспортом в контейнере 40'HQ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- насыпание призм высотой 13 м
- уровень производительности, адаптированный для самых популярных размеров просеивателей и дробилок
- мощный двигатель
- возможность транспортировки в морском контейнере 40' HQ
- возможность монтажа надставок на засыпном бункере



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MPT 30/1g	
Длина транспортера (общая длина конструкции) [мм]	30,6	
Макс. производительность [т/час]	500	
Максимальная высота насыпной призмы [м]	13	
Максимальный угол наклона транспортера	25	
Ширина ленты [мм]	1000 (1050)	
Общий вес [кг]	15750	
Габаритные размеры (дл./шир./выс.) [мм]	12629/2950/3261	
Двигатель	CAT 2.8I, 55,4 kBt (75 HP), Stage V/Tier 4 Final	

MPT 30/1g

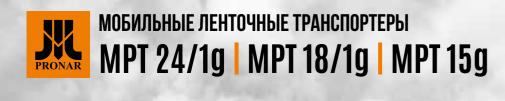






КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА

МОБИЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ



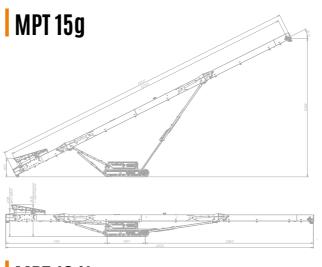
Ленточные транспортеры MPT 15g, MPT 18/1g, MPT 24/1g спроектированы с мыслью о низких эксплуатационных расходах, меньшем весе и компактных размерах. Производительность на уровне 400 т/час позволяет быстро перемещать материал на значительные расстояния и насыпать призму максимально высотой соответственно 7,4 м, 8,7 м, 10,6 м. Использование двигателя САТ объемом 1.7 л и мощностью 36 кВт гарантирует низкий расход топлива и беспроблемный доступ для сервисного обслуживания во всем мире. Все МРТ из этой серии оснащены приводом, отвечающим норме Stage V, и помещаются в морской контейнер 40' HQ без необходимости демонтажа.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- насыпание призм высотой более 10 м
- адаптация для непрерывной приемки потока материала
- экономичный двигатель
- возможность транспортировки в морском контейнере 40' HQ
- возможность монтажа надставок на засыпном бункере

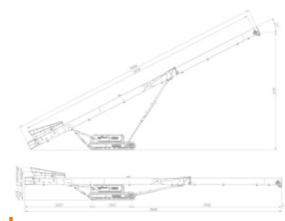


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	MPT 15g	MPT 18/1g	MPT 24/1g
Длина транспортера (общая длина конструкции) [мм]	16,3	19	23,5
Макс. производительность [т/час]	400	400	400
Максимальная высота насыпной призмы [м]	7,4	8,7	10,6
Максимальный угол наклона транспортера	27	27	26,5
Ширина ленты [мм]	900	900	900
Общий вес [кг]	9100	9720	11700
Габаритные размеры (дл./шир./выс.) [мм]	11857/2259/2411	11857/2249/2441	11885/2249/3162
Двигатель	CAT 1.7l, 36 кВт (47 HP), Stage V/Tier 4 Final	CAT 1.7l, 36 кВт (47 HP), Stage V/Tier 4 Final	CAT 1.7l, 36 кВт (47 HP), Stage V/Tier 4 Final



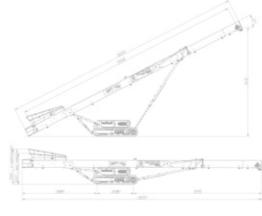


MPT 18/1g





MPT 24/1g





КАТАЛОГ УСТАНОВОК ДЛЯ РЕЦИКЛИНГА

МОБИЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ



Стационарный низкоскоростной измельчитель Pronar RW 2.85s предназначен для предварительного измельчения разных материалов. Работая в качестве стационарного элемента сортировочной линии, измельчитель RW 2.85s выполняет функцию, главным образом, разрывателя мешков и предварительно уменьшает объем отходов перед их дальнейшей сортировкой и переработкой. В стандарте оснащается стабильными опорами, на которых крепится к основанию. Главным источником привода является электродвигатель. Pronar RW 2.85s имеет гидравлически поднимаемый засыпной лоток, управление которым осуществляется с пульта. Измельчение происходит при помощи синхронно работающих валов, подбираемых в зависимости от перерабатываемого материала. Стальные рабочие элементы изготовлены из высокопрочных трудноистираемых материалов, что обеспечивает длительную и безаварийную работу машины.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- возможность монтажа в уже существующей установке
- отсутствие выброса отработанных газов (электродвигатель)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

RW 2.85s

Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	5783/3640/2611		
Bec [ĸr]	~16000*		
Кол-во валов	2		
Длина рабочих валов [мм]	1700		
Высота загрузки [мм]	2480		
Размер рабочей камеры (длина/ширина) [мм]	1720/2340		
Вместимость засыпного лотка [м³]	~3		
Двигатель	'∕5 ABB, 250 кВт + 22 kW '∕5 ABB, 160 кВт + 22 кВт		

RW 2.85s







Принцип работы гидравлического пресса основан на цилиндре, перемещающемся в канале. Его движение принуждает гидравлический двигатель с высокой силой сжатия. Цилиндр пресса сжимает материал в камере, после чего отодвигается и цикл повторяется после следующего заполнения камеры. После сформирования соответствующего - ранее запрограммированного - тюка машина включает автоматическую систему четырехкратной обвязки. Тюк шириной 1100 мм, высотой 750 мм и длиной от 600 до 1200 мм выталкивается из камеры следующим формируемым тюком.

Пресс Pronar HPBK-67HA - не только современный, но и безопасный в использовании. Машина практически не требует обслуживания (кроме необходимости восполнения проволоки). Прессование осуществляется автоматически. Дверь в обжимающую камеру закрывается на специальный замок. Тюковый пресс Pronar HPBK-67HA также очень удобен в обслуживании. Его рабочие параметры регулируются при помощи сенсорного экрана с диагональю 10,4 дюйма. Примененная здесь технология позволяет работать, не снимая защитные перчатки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая сила сжатия
- уменьшение объема материала до 90%
- автоматизированный процесс обвязки
- удобный сенсорный экран, показывающий все основные параметры
- опциональный загрузочный транспортер
- блокировка и закрытие на замок двери в обжимную камеру
- обслуживание без участия персонала машина требует только восполнения проволоки



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

HPBK-67HA

Максимальное усилие прессования (кН)	635
Обвязка	четырехкратная, горизонтальная, автоматическая
Вес тюка (в зависимости от материала) [кг]	550
Мощность двигателя (кВт)	37
Уменьшение объема (в зависимости от материала) [кг]	90
Размер тюка (высота/ширина/длина) [мм]	750/1100/600-1200
Габаритные размеры (длина/ширина/ высота) [мм]	8640/4070/3870
Размер загрузочной горловины (ширина/длина) [мм]	1050/1530
Длина канала прессования [мм]	2670

HPBK-67HA









WE MAKE RECYCLING EASY.

??? PRONAR

22. 23222222 101A | 17-210 23323 | 322 +48 85 682 71 00

PRONAR-RECYCLING .COM